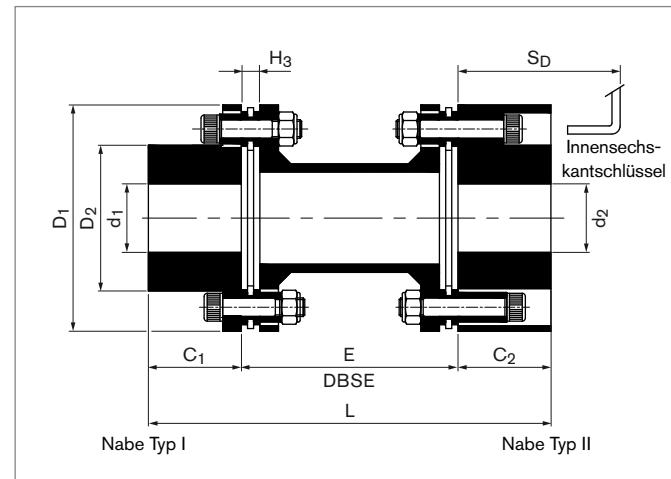


Stahllamellenkupplungen

RINGFEDER® RLDS BSB & BWB

Standardausführung mit geraden Bohrungen und Passfedernuten, entweder zweigelenkig mit Zwischenstück (Ausführung BSB) oder eingelenkig ohne Zwischenstück (Ausführung BWB)

RLDS BSB: Zweigelenkig mit Zwischenstück

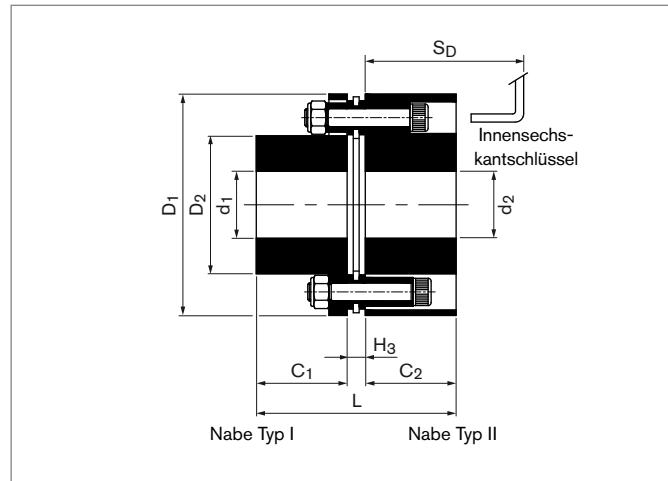


Größe	T _{KN}	T _{kmax}	n _{max}	Bohrungsdurchmesser			Min. d ₁ /d ₂	Max.		Min. E	Std. E	L	H ₃	S _D	Gw		J		C _{Tdyn}	Max. Versatz		
				D ₁	D ₂	C ₁ /C ₂		D ₁	d ₁						Min. E	Pro Meter Extra E	Min. E	Pro Meter Extra E		ΔK _a	ΔK _w	ΔK _r
	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg·m ²	kg·m ²	MNm/rad	mm	Grad	mm/mm E
BSB																						
10	95	190	7500	10	22	25	63	35	30	54	100, 140	160, 200	6.5	75	1.2	1.2	0.001	0.001	0.021			
35	229	458	7000	12	30	38	82	45	40	54	100, 140, 180	180, 220, 260	6.5	85	2.0	2.6	0.002	0.001	0.047			
95	621	1242	6000	17	40	50	102	57	45	66	190, 230, 270	8	95	3.8	6.9	0.006	0.002	0.100				
170	1203	2406	5200	17	52	70	128	77	55	78	210, 250, 290	9.5	110	7.0	6.3	0.017	0.004	0.222				
220	1910	3820	4800	22	65	80	146	94	60	88	220, 260, 300	12	120	9.8	9.0	0.033	0.009	0.381				
400	3466	6932	4400	27	80	100	176	115	70	102	140, 180, 280, 320	13	140	16.8	13.3	0.079	0.021	0.773				
520	5586	11172	4200	32	90	115	197	132	90	114	140, 180, 320, 360, 430	14.4	175	26.5	12.5	0.160	0.032	0.962				
1000	7086	14172	4000	42	105	130	225	147	95	132	250, 330, 370, 440	16.2	185	35.4	25.3	0.286	0.065	1.529				
1300	10380	20760	3800	47	115	140	250	162	105	144	180, 390, 460, 510	19.5	195	53.8	25.0	0.501	0.062	1.892	±4			
2000	14534	29068	3700	52	120	155	275	178	115	168	250, 410, 480, 530	21.5	215	72.7	26.7	0.814	0.104	2.454				
2500	18717	37434	3600	62	135	165	300	190	130	170	300, 440, 510, 560	23.5	235	94.5	36.6	1.279	0.143	3.783				

Fortsetzung auf nächster Seite

Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® RLDS BSB & BWB

RLDS BWB: Eingelenkig ohne Zwischenstück



Größe	T _{KN}	T _{kmax}	n _{max}	Bohrungsdurchmesser			D ₁	D ₂	C ₁ /C ₂	L	H ₃	S _D	G _w	J	Max. Versatz			
				Min.		Max.									ΔK _a	ΔK _w		
				d _{1/d₂}	d ₂													
BWB	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg·m ²	MNm/rad	mm	Grad	
10	95	190	7500	10	22	25	63	35	30	66.5	6.5	75	0.9	0.00047	0.041	±1	0.75°	
35	229	458	7000	12	30	38	82	45	40	86.5	6.5	85	1.8	0.0017	0.093			
95	621	1242	6000	17	40	50	102	57	45	98	8	95	3.2	0.0082	0.248			
170	1203	2406	5200	17	52	70	128	77	55	119.5	9.5	110	5.8	0.0143	0.529			
220	1910	3820	4800	22	65	80	146	94	60	132	12	120	8.5	0.0263	0.895			
400	3466	6932	4400	27	80	100	176	115	70	153	13	140	14.0	0.0640	1.665			
520	5586	11172	4200	32	90	115	197	132	90	194.5	14.4	175	22.2	0.1320	2.393			
1000	7086	14172	4000	42	105	130	225	147	95	206.1	16.2	185	30.5	0.2311	3.490			
1300	10380	20760	3800	47	115	140	250	162	105	229.4	19.5	195	42.7	0.3945	Auf Anfrage	±2	0.75°	
2000	14534	29068	3700	52	120	155	275	178	115	251.5	21.5	215	57.3	0.6350				
2500	18717	37434	3600	62	135	165	300	190	130	283.6	23.5	235	76.1	1.0050				

Fortsetzung auf nächster Seite

Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® RLDS BSB & BWB

Erklärungen

T_{KN} = Übertragbares Nennmoment
T_{kmax} = Kurzfristig übertragbares Spitzen-Drehmoment
n_{max} = Max. Drehzahl
d_{1/d₂} = Bohrungsdurchmesser Nabe Typ I / Nabe Typ II
D₁ = Max. Außendurchmesser
D₂ = Außendurchmesser Nabens

C_{1/C₂} = Geführte Länge in Bohrung Nabe Typ I / Nabe Typ II
Min. E = Min. Abstand zwischen Wellenenden
Std. E = Std. Abstand zwischen Wellenenden
L = Gesamtlänge
H₃ = Breite des Lamellenpakets
S_D = Demontagefreiraum

G_w = Ca. Gewicht
J = Ca. Trägheitsmoment
C_{Tdyn} = Ca. Drehfedersteifigkeit
ΔK_a = Max. zulässiger Axialversatz
ΔK_w = Max. zulässiger Winkelversatz
ΔK_r = Max. zulässiger Radialversatz

Technische Hinweise

- Alle Maße in Millimetern, sofern nicht anders angegeben. Als Dezimaltrennzeichen werden Dezimalpunkte verwendet.
- Gewicht G_w, Trägheitsmoment J und Drehfedersteifigkeit C_{Tdyn} sind angegeben für maximalen Bohrungsdurchmesser mit kleinstem Standard E (DBSE) und Nabenkombination Typ I / Typ II.
- Die angegebenen Werte für max. zulässigen axialen, winkligen und radialen Wellenversatz dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der zugehörigen Betriebsanleitung. Für die Ausführung BWB ist der max. zulässige Radialversatz Null.
- Das Maß S_D gilt nur für Nabens des Typs II.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1500 1/min. Die Nabens werden Halbkell (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Kupplungen mit nicht standardisiertem E (DBSE) sind auf Anfrage erhältlich.
- Für vertikale Installation wenden Sie sich bitte an RINGFEDER POWER TRANSMISSION.
- Kupplungen größer als Größe 2500 sind auf Anfrage erhältlich.
- Kupplungen für ATEX-Anwendungen sind auf Anfrage erhältlich.

Bestellbeispiel RLDS BSB

Baureihe	Ausführung	Nabentypen	Größe	Abstand zwischen Wellenenden E	Bohrungsdurchmesser d ₁	Bohrungsdurchmesser d ₂
RLDS	BSB	Typ I / Typ II	400	140	75	95

Bestellbeispiel RLDS BWB

Baureihe	Ausführung	Nabentypen	Größe	Bohrungsdurchmesser d ₁	Bohrungsdurchmesser d ₂
RLDS	BWB	Typ I / Typ II	170	52	70

Bestellhinweise

- Bitte geben Sie die für Ihre Anwendung benötigten Nabentypen an (Typ I / Typ I, Typ I / Typ II, Typ II / Typ II).
- Für die Ausführung BWB sind nur die Nabenkombinationen Typ I / Typ I und Typ I / Typ II verfügbar.
- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz JS9; Stellschraube je Nabe. Für Bohrungen gemäß AGMA oder anderen Spezifikationen wenden Sie sich bitte an RINGFEDER POWER TRANSMISSION.

Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.