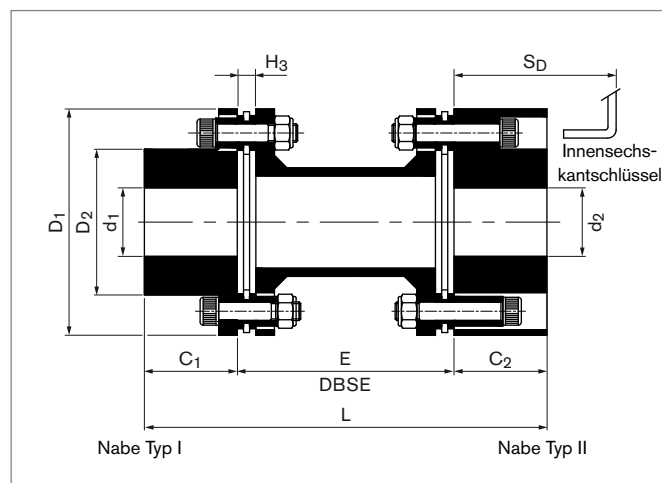


# Stahllamellenkupplungen

## RINGFEDER® RLDS BSB & BWB

Standardausführung mit geraden Bohrungen und Passfedernuten, entweder zweigelenkig mit Zwischenstück (Ausführung BSB) oder eingelenkig ohne Zwischenstück (Ausführung BWB)

### RLDS BSB: Zweigelenkig mit Zwischenstück

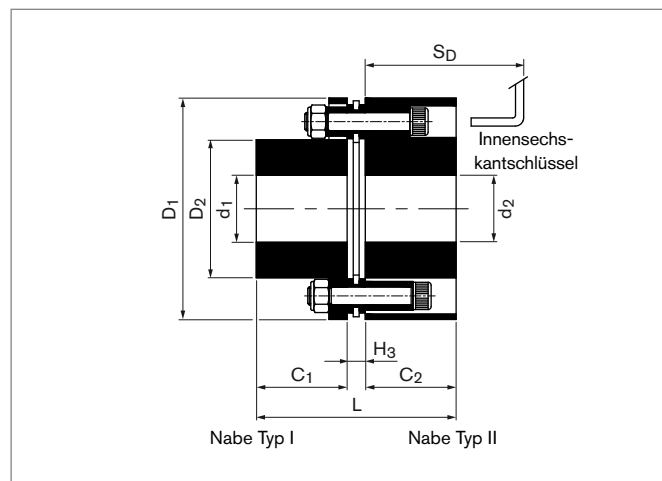
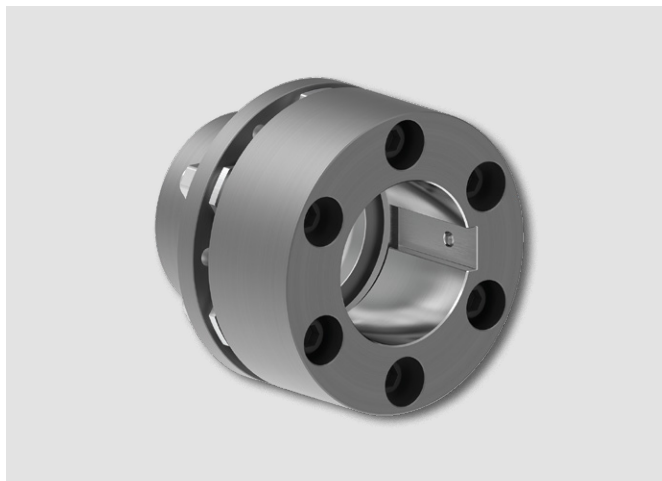


Größe	T <sub>KN</sub>	T <sub>kmax</sub>	n <sub>max</sub>	Bohrungsdurchmesser			D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C <sub>1</sub> /C <sub>2</sub>	Min. E	Std. E	L	H <sub>3</sub>	S <sub>D</sub>	Gw		J		C <sub>Tdyn</sub>	Max. Versatz		
				Min. d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub>	Max.										Min. E	Pro Meter Extra E	Min. E	Pro Meter Extra E		ΔK <sub>a</sub>	ΔK <sub>w</sub>	ΔK <sub>r</sub>
					d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>																
BSB	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg·m <sup>2</sup>	kg·m <sup>2</sup>	MNm/rad	mm	Grad	mm/mm E	
10	95	190	7500	10	22	25	63	35	30	54	100, 140	160, 200	6.5	75	1.2	1.2	0.001	0.001	0.021	±2	1.5°	0.013
35	229	458	7000	12	30	38	82	45	40	54	100, 140, 180	180, 220, 260	6.5	85	2.0	2.6	0.002	0.001	0.047			
95	621	1242	6000	17	40	50	102	57	45	66		190, 230, 270	8	95	3.8	6.9	0.006	0.002	0.100			
170	1203	2406	5200	17	52	70	128	77	55	78		210, 250, 290	9.5	110	7.0	6.3	0.017	0.004	0.222			
220	1910	3820	4800	22	65	80	146	94	60	88	140, 180	220, 260, 300	12	120	9.8	9.0	0.033	0.009	0.381			
400	3466	6932	4400	27	80	100	176	115	70	102	140, 180	280, 320	13	140	16.8	13.3	0.079	0.021	0.773	±4	1.5°	0.013
520	5586	11172	4200	32	90	115	197	132	90	114	140, 180	320, 360, 430	14.4	175	26.5	12.5	0.160	0.032	0.962			
1000	7086	14172	4000	42	105	130	225	147	95	132	250	330, 370, 440	16.2	185	35.4	25.3	0.286	0.065	1.529			
1300	10380	20760	3800	47	115	140	250	162	105	144	180	390, 460, 510	19.5	195	53.8	25.0	0.501	0.062	1.892			
2000	14534	29068	3700	52	120	155	275	178	115	168	250	410, 480, 530	21.5	215	72.7	26.7	0.814	0.104	2.454			
2500	18717	37434	3600	62	135	165	300	190	130	170	300	440, 510, 560	23.5	235	94.5	36.6	1.279	0.143	3.783			

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® RLDS BSB & BWB

### RLDS BWB: Eingelenkig ohne Zwischenstück



Größe	T <sub>KN</sub>	T <sub>kmax</sub>	n <sub>max</sub>	Bohrungsdurchmesser			D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C <sub>1</sub> /C <sub>2</sub>	L	H <sub>3</sub>	S <sub>D</sub>	G <sub>w</sub>	J	C <sub>Tdyn</sub>	Max. Versatz	
				Min. d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub>	Max.											ΔK <sub>a</sub>	ΔK <sub>w</sub>
					d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>											
BWB	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg·m <sup>2</sup>	MNm/rad	mm	Grad	
10	95	190	7500	10	22	25	63	35	30	66.5	6.5	75	0.9	0.00047	0.041	±1	0.75°
35	229	458	7000	12	30	38	82	45	40	86.5	6.5	85	1.8	0.0017	0.093		
95	621	1242	6000	17	40	50	102	57	45	98	8	95	3.2	0.0082	0.248		
170	1203	2406	5200	17	52	70	128	77	55	119.5	9.5	110	5.8	0.0143	0.529		
220	1910	3820	4800	22	65	80	146	94	60	132	12	120	8.5	0.0263	0.895		
400	3466	6932	4400	27	80	100	176	115	70	153	13	140	14.0	0.0640	1.665		
520	5586	11172	4200	32	90	115	197	132	90	194.5	14.4	175	22.2	0.1320	2.393	±2	
1000	7086	14172	4000	42	105	130	225	147	95	206.1	16.2	185	30.5	0.2311	3.490		
1300	10380	20760	3800	47	115	140	250	162	105	229.4	19.5	195	42.7	0.3945	Auf Anfrage		
2000	14534	29068	3700	52	120	155	275	178	115	251.5	21.5	215	57.3	0.6350			
2500	18717	37434	3600	62	135	165	300	190	130	283.6	23.5	235	76.1	1.0050			

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® RLDS BSB & BWB

### Erklärungen

$T_{KN}$ = Übertragbares Nennmoment	$C_1/C_2$ = Geführte Länge in Bohrung Nabe Typ I / Nabe Typ II	$G_w$ = Ca. Gewicht
$T_{kmax}$ = Kurzfristig übertragbares Spitzen- Drehmoment	$Min. E$ = Min. Abstand zwischen Wellenenden	$J$ = Ca. Trägheitsmoment
$n_{max}$ = Max. Drehzahl	$Std. E$ = Std. Abstand zwischen Wellenenden	$C_{Tdyn}$ = Ca. Drehfedersteifigkeit
$d_1/d_2$ = Bohrungsdurchmesser Nabe Typ I / Nabe Typ II	$L$ = Gesamtlänge	$\Delta K_a$ = Max. zulässiger Axialversatz
$D_1$ = Max. Außendurchmesser	$H_3$ = Breite des Lamellenpaketes	$\Delta K_w$ = Max. zulässiger Winkelversatz
$D_2$ = Außendurchmesser Naben	$S_D$ = Demontagefreiraum	$\Delta K_r$ = Max. zulässiger Radialversatz

#### Technische Hinweise

- Alle Maße in Millimetern, sofern nicht anders angeben. Als Dezimaltrennzeichen werden Dezimalpunkte verwendet.
- Gewicht  $G_w$ , Trägheitsmoment  $J$  und Drehfedersteifigkeit  $C_{Tdyn}$  sind angegeben für maximalen Bohrungsdurchmesser mit kleinstem Standard E (DBSE) und Nabenkombination Typ I / Typ II.
- Die angegebenen Werte für max. zulässigen axialen, winkligen und radialen Wellenversatz dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der zugehörigen Betriebsanleitung. Für die Ausführung BWB ist der max. zulässige Radialversatz Null.
- Das Maß  $S_D$  gilt nur für Naben des Typs II.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1500 1/min. Die Naben werden Halbkreis (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen
- Kupplungen mit nicht standardisiertem E (DBSE) sind auf Anfrage erhältlich.
- Für vertikale Installation wenden Sie sich bitte an RINGFEDER POWER TRANSMISSION.
- Kupplungen größer als Größe 2500 sind auf Anfrage erhältlich.
- Kupplungen für ATEX-Anwendungen sind auf Anfrage erhältlich.

### Bestellbeispiel RLDS BSB

Baureihe	Ausführung	Nabentypen	Größe	Abstand zwischen Wellenenden E	Bohrungsdurchmesser $d_1$	Bohrungsdurchmesser $d_2$
RLDS	BSB	Typ I / Typ II	400	140	75	95

### Bestellbeispiel RLDS BWB

Baureihe	Ausführung	Nabentypen	Größe	Bohrungsdurchmesser $d_1$	Bohrungsdurchmesser $d_2$
RLDS	BWB	Typ I / Typ II	170	52	70

#### Bestellhinweise

- Bitte geben Sie die für Ihre Anwendung benötigten Nabentypen an (Typ I / Typ I, Typ I / Typ II, Typ II / Typ II).
- Für die Ausführung BWB sind nur die Nabenkombinationen Typ I / Typ I und Typ I / Typ II verfügbar.
- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz JS9; Stellschraube je Nabe. Für Bohrungen gemäß AGMA oder anderen Spezifikationen wenden Sie sich bitte an RINGFEDER POWER TRANSMISSION.

#### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.