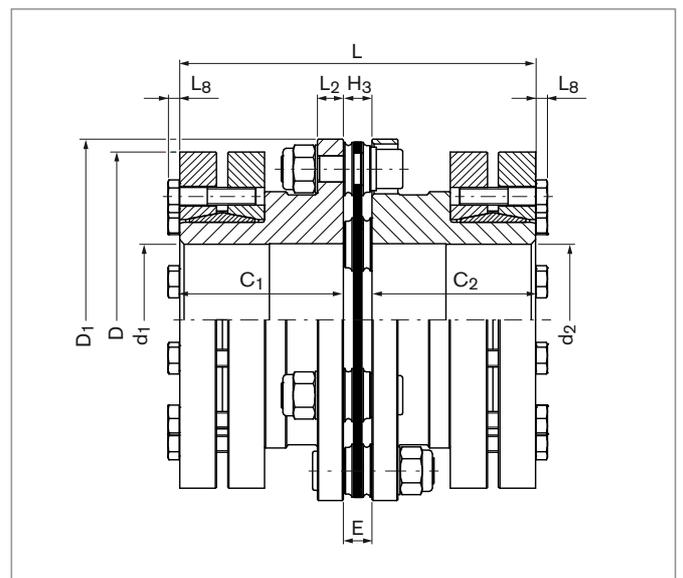


Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND XSX

Naben mit RINGFEDER® Schrumpfscheiben, eingelenkig,
ohne Zwischenstück, Welle-Nabe-Verbindung durch Schrumpfscheibe



Größe	T _{KNHD} 1)	T _{KNHT} 1)	n _{max}	d ₁ ;d ₂ 3)	d ₁ ;d ₂ 3)	C ₁ / C ₂	E	H ₃	D ₁	L ₂	L	n _{Sc}	
XSX	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
82	750	1050	3600	38	60	55	10,5	10,5	116	10	120,5	6	
98	1350	1750	3600	50	70	60	12	12	140,5	11	132	6	
118	2400	3000	3600	50	75	75	13	13	166,5	12	163	6	
141	4000	5200	3400	65	95	90	15	15	198,5	14	195	6	
169	6500	8500	3000	65	105	125	21	21	238	16	271	6	
205	21000	26000	2500	95	145	160	28	28	295	22	348	8	
254	36000	44000	2100	95	160	200	32,5	32,5	345	26	432,5	8	

Größe	G _{Wsp}	C _{TdynHD}	C _{TdynHT}	Maximal zulässiger Versatz 7)					
				axial		winklig		radial	
	kg	10 ⁶ Nm/rad	10 ⁶ Nm/rad	ΔK _{aHD}	ΔK _{aHT}	ΔK _{wHD}	ΔK _{wHT}	ΔK _{rHD}	ΔK _{rHT}
XSX				mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
82	0,5	0,637	0,743	0,7	0,4	1	0,7	---	---
98	0,85	1,173	1,251	1	0,6	1	0,7	---	---
118	1,36	2	2,082	1,2	0,8	1	0,7	---	---
141	2,096	2,992	3,142	1,4	0,8	1	0,7	---	---
169	4,032	5,269	6,586	1,5	1,2	1	0,7	---	---
205	10,903	21,848	22,285	1,1	0,6	0,5	0,4	---	---
254	18,135	37,204	37,868	1,1	0,8	0,5	0,4	---	---

1) Bei der Auswahl der Kupplungsgröße sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T_{Kmax} ist begrenzt auf das 1,75-fache von T_{KN} der Kupplung oder durch das übertragbare Drehmoment T der Schrumpfscheibe.

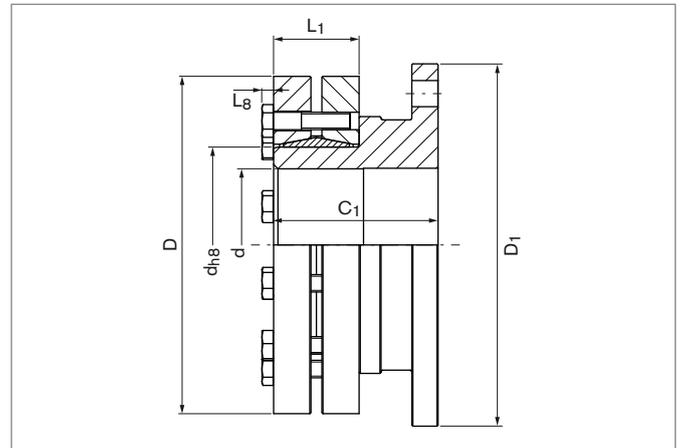
3) Bohrungstoleranz H6 bis Durchmesser 80 mm; Bohrungstoleranz H7 ab Durchmesser 80 mm.

7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND XSX

Welle-Nabe-Verbindung durch Schrumpfscheiben RINGFEDER® RfN 4061



Schrumpfscheiben RINGFEDER® RfN 4061						Größenzuordnung RINGFEDER® TND XSX							
dh8	x	D	L1	L8	d	T	Größe	D1	C1 / C2	TKNHD 1)	TKNHT 1)	nmax	Gwhs
mm		mm	mm	mm	mm	Nm	XSX	mm	mm	Nm	Nm	1/min	kg
50	x	90	27,5	4	38	1350	82	116	55	750	1050	3600	2,3
					40	1500							
					42	1700							
55	x	100	30,5	4	42	1300	82	116	55	750	1050	3600	2,4
					45	1550							
					48	1800							
68	x	115	30,5	4	48	1700	82	116	55	750	1050	3600	2,8
					55	2250							
					60	2850							
75	x	138	32,5	5,3	55	2650	98	140,5	60	1350	1750	3600	4,4
					60	3300							
					65	4050							
80	x	145	32,5	5,3	60	3200	98	140,5	60	1350	1750	3600	4,6
					70	4600							
					65	4800							
90	x	155	39	5,5	70	6050	141	198,5	90	4000	5200	3400	10,5
					75	7300							
					169	238							
115	x	185	56	6,4	75	9100	141	198,5	90	4000	5200	3400	12,6
					90	12100							
					169	238							
140	x	230	60,5	7,5	95	15100	169	238	125	6500	8500	3000	24,4
					100	17550							
					205	295							
165	x	290	71	10	105	20000	254	345	200	36000	44000	2100	60
					105	25000							
					105	25000							
165	x	290	71	10	120	35500	205	295	160	21000	26000	2500	48,8
					125	39400							
					254	345							
185	x	330	86,4	10	125	43500	205	295	160	21000	26000	2500	60,4
					140	57350							
					254	345							
200	x	350	86	10	145	69000	254	345	200	36000	44000	2100	77,7
					155	81000							
					160	87200							

Das übertragbare Drehmoment der Kupplung ist vom gewählten Lamellenpaket und von der Art der Welle-Nabe-Verbindung abhängig. Das geringere Drehmoment begrenzt die Übertragungsfähigkeit und ist der Auswahl der Kupplung zugrunde zu legen.

Fortsetzung auf nächster Seite

Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND XSX

Erklärungen

T_{KNHD} = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	L₂ = Nabenflanschbreite	ΔK_{wHT} = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
T_{KNHT} = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	L = Gesamtlänge	ΔK_{r,HD} = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
n_{max} = Max. Drehzahl	n_{Sc} = Anzahl der Schrauben	ΔK_{r,HT} = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
d_{1min} = Min. Bohrungsdurchmesser d ₁	GW_{sp} = Gewicht Zwischenstück	
d_{2min} = Min. Bohrungsdurchmesser d ₂	GW_{hs} = Gewicht der Nabe mit Schrumpfscheibe	
d_{1max} = Max. Bohrungsdurchmesser d ₁	C_{TdynHD} = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket	
d_{2max} = Max. Bohrungsdurchmesser d ₂	C_{TdynHT} = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket	
C₁ = Geführte Länge in Nabenbohrung	ΔK_{a,HD} = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket	Schrumpfscheibenauswahl
C₂ = Geführte Länge in Nabenbohrung	ΔK_{a,HT} = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket	d_{h8} = Innendurchmesser
E = Abstand zwischen den Naben	ΔK_{w,HD} = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket	D = Außendurchmesser
H₃ = Breite des Lamellenpakets		L₁ = Min. Einbaulänge (ohne Schrauben)
D₁ = Maximaler Außendurchmesser		L₈ = Länge Überhang
		d = Vollwellen-Durchmesser
		T = Übertragbares Drehmoment

Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Bohrungsdurchmesser d ₁	Schrumpfscheibe RfN 4061 für Bohrungsdurchmesser d ₁	Bohrungsdurchmesser d ₂	Schrumpfscheibe RfN 4061 für Bohrungsdurchmesser d ₂
TND XSX	98	HD	50	68 x 115	60	68 x 115

Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND XSX auf www.ringfeder.com

Technische Hinweise

- Die angegebenen übertragbaren Drehmomente gelten wie folgt: Wellentoleranz h6 bei Wellendurchmessern bis 50 mm; Wellentoleranz g6 bei Wellendurchmessern ab 50 mm; Oberflächengüte R_a ≤ 3,2 μm.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden ohne angeschraubtes Lamellenpaket ausgewuchtet.

Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.