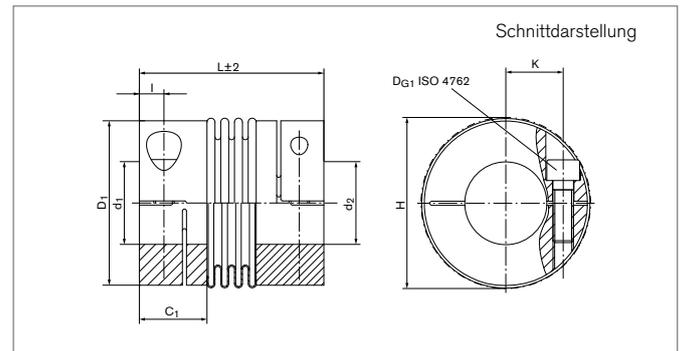


Metallbalgkupplungen RINGFEDER® GWB AKN

Metallbalgkupplung mit Klemmnaben, kurzer Baulänge und erhöhter Drehfedersteife



Größe	L	d ₁ ;d ₂ min-max	d _{1k} ;d _{2k} min-max	C ₁	D ₁	H	I	K
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
18	63	8 - 26	8 - 26	19,2	45	48	6	18
30	65	10 - 30	10 - 30	24,1	55	56	8	20
60	78	12 - 35	12 - 35	28,6	64	67	10	24
80	90	14 - 42	14 - 42	32,4	80	84	12	28
150	90	14 - 42	14 - 42	32,4	80	84	12	28
200	99	22 - 46	22 - 46	36,9	90	93	13	31
300	104	24 - 60	24 - 60	36,9	110	110	13	39
500	111	35 - 64	35 - 64	40,4	119	122	15	43

Bei Bohrungen < d_{min} ist die Übertragung des Nenndrehmomentes T der Kupplung nicht mehr sicher garantiert. Ausführungen mit Bohrungen < d_{min} können jedoch geliefert werden.

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.

Größe	T	n _{max}	C _r	C _a	C _{Tdyn}	ΔK _a	ΔK _w	ΔK _r	J	D _{G1}	T _{A1}	G _w
	Nm	1/min	N/mm	N/mm	10 ³ Nm/rad	mm	Grad	mm	10 ⁻³ kgm ²	mm	Nm	kg
18	22	12700	200	50	8	0,5	1,5	0,2	0,05	1 x M5	6	0,133
30	36	10200	720	50	35	0,4	1,0	0,1	0,11	1 x M6	12	0,245
60	75	8600	1100	90	75	0,4	1,0	0,1	0,29	1 x M8	30	0,406
80	95	6800	1200	80	130	0,4	1,0	0,2	0,87	1 x M10	60	0,742
150	180	6800	2000	150	150	0,4	1,0	0,2	0,87	1 x M10	85	0,742
200	240	6300	2500	150	170	0,4	1,0	0,2	1,44	1 x M12	100	1,054
300	360	5900	6300	280	500	0,4	1,0	0,2	3,00	1 x M12	120	1,434
500	600	4900	8800	100	680	0,5	1,0	0,2	4,70	1 x M14	190	1,949

Fortsetzung auf nächster Seite

Metallbalgkupplungen RINGFEDER® GWB AKN

Übertragbares Drehmoment T [Nm]

Größe	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø15	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø64
18	18	20	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	---	---	---	---	---	---	---	---	---
30	---	---	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	---	---	---	---	---	---	---
60	---	---	---	---	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	---	---	---	---	---	---
80	---	---	---	---	---	---	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	---	---	---	---	---
150	---	---	---	---	---	---	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	---	---	---	---	---
200	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	240	240	240	240	240	240	240	---	---	---	---
300	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	360	360	360	360	360	360	360	360	360	---
500	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	600	600	600	600	600	600	600

Erklärungen

L = Gesamtlänge	I = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante	ΔK_a = Maximal zulässiger Versatz axial
d₁;d_{2min} = Min. Bohrungsdurchmesser d ₁ /d ₂	K = Abstand Wellenachse - Klemmschraubenachse	ΔK_w = Maximal zulässiger Versatz winklig
d₁;d_{2max} = Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ /d ₂	T = Übertragbares Drehmoment bei angegebenem T _A	ΔK_r = Maximal zulässiger Versatz radial
d_{1k};d_{2kmin} = Min. Bohrungsdurchmesser d ₁ /d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1	n_{max} = Max. Drehzahl	J = Trägheitsmoment ges.
d_{1k};d_{2kmax} = Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ /d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1	C_r = Radiale Federsteife	n_{sc1} = Anzahl der Schrauben D _{G1}
C₁ = Geführte Länge in Nabenbohrung	C_a = Axiale Federsteife	D_{G1} = Gewinde
D₁ = Außendurchmesser	C_{tdyn} = Dynamische Drehfedersteife	T_{A1} = Anzugsmoment der Spannschraube D _{G1}
H = Stör-Durchmesser		G_w = Gewicht

Bestellbeispiel

Baureihe/Größe	Bohrungsdurchmesser d ₁	Bohrungsdurchmesser d ₂	Weitere Angaben
AKN 150	30	35	*

* Passfedernut oder Edelstahl

Weitere Informationen zu RINGFEDER® GWB AKN auf www.ringfeder.com

Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.