

DE Tech Paper

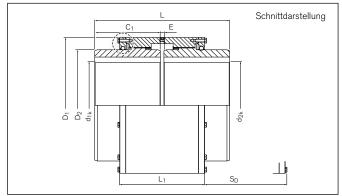
08.2019

# Zahnkupplungen

## RINGFEDER® TNZ ZCH

## Standardnaben mit einteiligem Gehäuse





Bezeichnung	Größe	T <sub>KN</sub>	T <sub>Kmax</sub>	n <sub>max</sub>	d <sub>1k</sub> min-max	d <sub>2k</sub> min-max	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>
ZCH		Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm
XC0106	69	1750	3500	6000	12 - 50	12 - 50	98	69
XC0108	85	2750	5500	4600	18 - 60	18 - 60	115	85
XC0110	107	5500	11000	4200	28 - 75	28 - 75	145	107
XC0113	133	8500	17000	4000	40 - 95	40 - 95	176	133
XC0115	152	13500	27000	3850	50 - 110	50 - 110	196	152
XC0117	179	22000	44000	3700	60 - 130	60 - 130	225	179
XC0120	209	35000	70000	3200	70 - 155	70 - 155	256	209
XC0123	234	43000	86000	2900	85 - 170	85 - 170	286	234
XC0125	254	68000	136000	2600	95 - 190	95 - 190	310	254
XC0127	279	82000	164000	2300	110 - 210	110 - 210	345	279
XC0130	305	150000	300000	2100	120 - 230	120 - 230	375	305
XC0135	355	195000	390000	1800	130 - 270	130 - 270	430	355

Bezeichnung	Größe	C <sub>1</sub>	E	L	L <sub>1</sub>	S <sub>D</sub>	ΔK <sub>r</sub>	ΔK <sub>w</sub>	J	V <sub>GR</sub>	Gw <sub>sb</sub>
ZCH		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Grad	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	dm³	kg
XC0106	69	43	3	89	76	30	0,42	2 x 0,5	6	0,07	4,6
XC0108	85	50	3	103	83	37	0,51	2 x 0,5	11	0,08	7,0
XC0110	107	62	3	127	94	48	0,66	2 x 0,5	33	0,13	13,3
XC0113	133	76	5	157	123	56	0,77	2 x 0,5	93	0,22	24,5
XC0115	152	90	5	185	127	70	0,99	2 x 0,5	155	0,38	33,8
XC0117	179	105	6	216	144	79	1,15	2 x 0,5	327	0,58	50,5
XC0120	209	120	6	246	160	92	1,33	2 x 0,5	595	0,75	75,9
XC0123	234	135	8	278	178	103	1,50	2 x 0,5	1040	1,25	104,7
XC0125	254	150	8	308	194	120	1,75	2 x 0,5	1551	1,92	131,7
XC0127	279	175	8	358	220	136	1,99	2 x 0,5	2713	2,67	185,4
XC0130	305	190	8	388	234	148	2,16	2 x 0,5	4071	3,33	236,6
XC0135	355	220	10	450	264	174	2,16	2 x 0,5	8208	5,00	368,0

■ Tragfähigkeit der Wellen-Naben-Verbindung überprüfen

Naben vorgebohrt, Bohrungsdurchmesser etwa 2 mm kleiner als kleinste Fertigbohrung

Fortsetzung auf nächster Seite

www.ringfeder.com





**Tech Paper** 

08.2019

## Zahnkupplungen RINGFEDER® TNZ ZCH

### Erklärungen

T <sub>KN</sub>	= Übertragbares Nenn-Drehmoment	D <sub>1</sub>	= Außendurchmesser	S <sub>D</sub>	= Demontage Freiraum
T <sub>Kmax</sub>	= Max. übertragbares Drehmoment	$D_2$	= Außendurchmesser Nabe	$\Delta K_r$	= Maximal zulässiger Versatz radial
	der Kupplung	C <sub>1</sub>	= Geführte Länge in Nabenbohrung	$\Delta K_w$	= Maximal zulässiger Versatz winklig
n <sub>max</sub>	= Max. Drehzahl	E	= Spaltbreite zwischen linkem und rechtem	J	= Trägheitsmoment ges.
d <sub>1kmin</sub> ;d <sub>2</sub>	$2kmin = Min. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2$		Bauteil	$V_{GR}$	= Fettmenge
	mit Passfedernut nach DIN 6885-1	L	= Gesamtlänge	Gw <sub>st</sub>	g = Gewicht bei kleinstem
d <sub>1kmax</sub> ;d <sub>2kma</sub>	2kmax = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	L <sub>1</sub>	= Einbaulänge min. (ohne Schrauben)		Bohrungsdurchmesser
	IIIILT assiederiidi fiacii Diiv 0000-1				

### **Bestellbeispiel**

Bezeichnung	Größe	d <sub>1k</sub>	d <sub>2k</sub>	Weitere Angaben
XC0120	209	140	155	*

<sup>\*)</sup> Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7; optional mit Stellschraube

Weitere Informationen zu RINGFEDER® TNZ ZCH auf www.ringfeder.com

#### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.



www.ringfeder.com 2