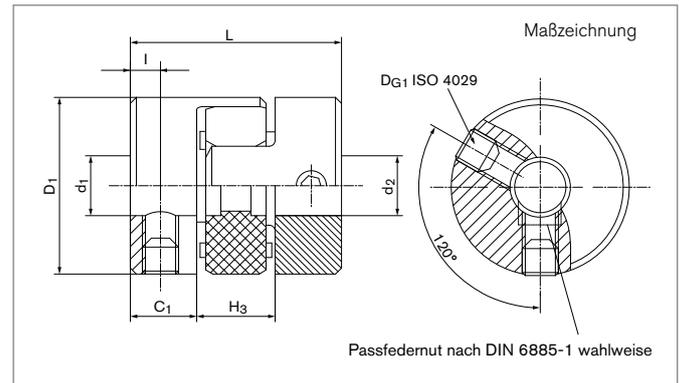


Klauenkupplungen

RINGFEDER® GWE 5102

Miniatürkupplung mit radialen Klemmschrauben



Größe	$d_1; d_2$ min-max		$d_{1k}; d_{2k}$ min-max		C_1	D_1	H_3	l	L
	Ohne Passfedernut	Mit Passfedernut							
	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm
5	2 - 5	--- - ---			5	10	5	2,5	15
7	3 - 8	6 - 8			7	14	8	3,5	22
9	3 - 12	6 - 10			10	20	10	5	30
12	4 - 12	6 - 12			11	25	12	5	34
14	4 - 16	6 - 16			11	30	13	5	35
19	6 - 24	6 - 24			25	40	16	10	66
24	8 - 35	8 - 35			30	55	18	10	78
28	--- - ---	10 - 38			35	65	20	15	90
38	--- - ---	12 - 48			45	80	24	15	114

Bei Bohrungen $< d_{min}$ ist die Übertragung des Nenndrehmomentes T der Kupplung nicht mehr sicher garantiert. Ausführungen mit Bohrungen $< d_{min}$ können jedoch geliefert werden.

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.

Größe	T	H_{es}	n_{max}	J	G_w	D_{G1}	T_{A1}
	Nm		1/min	10^{-3}kgm^2	kg	mm	Nm
5	0,5	92 SH A	47500	0,000034	0,005	1 x M3	1,3
7	1,2	92 SH A	34000	0,000196	0,009	1 x M3	1,3
9	3	92 SH A	24000	0,00108	0,017	2 x M4	3
12	5	92 SH A	19000	0,00284	0,03	2 x M4	5
14	7,5	92 SH A	16000	0,0057	0,041	2 x M6	6
19	10	92 SH A	12000	0,036	0,138	2 x M6	6
24	35	92 SH A	8500	0,162	0,282	2 x M6	6
28	95	92 SH A	7300	0,322	0,454	2 x M6	6
38	190	92 SH A	5900	0,954	0,876	2 x M6	6

Fortsetzung auf nächster Seite

Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE 5102

Übertragbares Drehmoment T [Nm] der Welle-Nabe-Verbindung

Größe	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø28
5	0,5	0,5	0,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
7	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
9	3	3	3	3	3	3	3	3	3	---	---	---	---	---	---	---
12	---	5	5	5	5	5	5	5	5	---	---	---	---	---	---	---
14	---	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	---	---	---	---	---
19	---	---	---	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	---
24	---	---	---	---	---	20	22	24	29	34	35	35	35	35	35	35
28	---	---	---	---	---	---	---	95	95	95	95	95	95	95	95	95
38	---	---	---	---	---	---	---	---	190	190	190	190	190	190	190	190

Erklärungen

d₁;d_{2min} = Min. Bohrungsdurchmesser d ₁ /d ₂	D₁ = Außendurchmesser	H_{es} = Härte des Zahnkranzes
d₁;d_{2max} = Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ /d ₂	H₃ = Einbaulänge Dämpfungsmodul	n_{max} = Max. Drehzahl
d_{1k};d_{2kmin} = Min. Bohrungsdurchmesser d ₁ /d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1	l = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante	J = Trägheitsmoment ges.
d_{1k};d_{2kmax} = Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ /d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1	L = Gesamtlänge	Gw = Gewicht
C₁ = Geführte Länge in Nabenbohrung	T = Übertragbares Drehmoment bei angegebenem T _A	D_{G1} = Gewinde
		T_{A1} = Anzugsmoment der Spannschraube D _{G1}

Bestellbeispiel

Baureihe Größe	Bohrungsdurchmesser d ₁	Bohrungsdurchmesser d ₂	Zahnkranzhärte (optional) ¹⁾	Zahnkranzbohrung d _{bz} (optional) ¹⁾	Weitere Angaben
GWE 5102-24	12	27	92 SH A	24	*

¹⁾ Bei Wahl einer anderen Shorehärte sind die detaillierten technischen Angaben zu den Zahnkränzen zu beachten. Siehe Kapitel „Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE Technische Beschreibung“ im Product Paper & Tech Paper „RINGFEDER® Klauenkupplungen“

* Passfedernut

Weitere Informationen zu
RINGFEDER® GWE 5102
 auf www.ringfeder.com

Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.