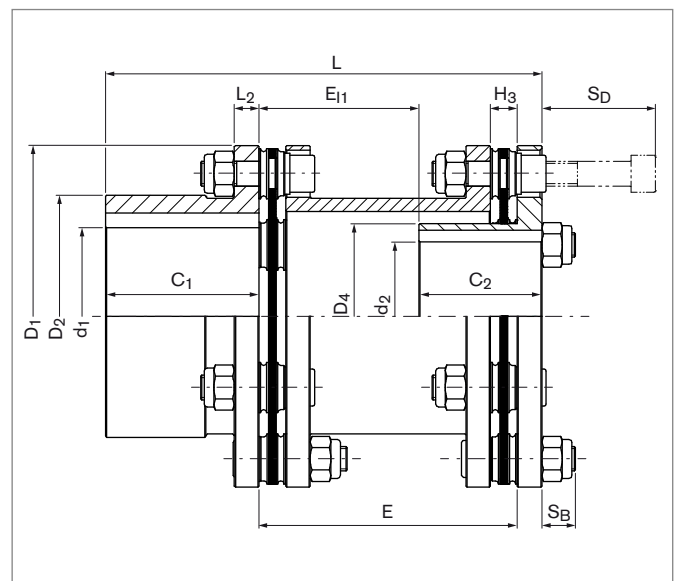
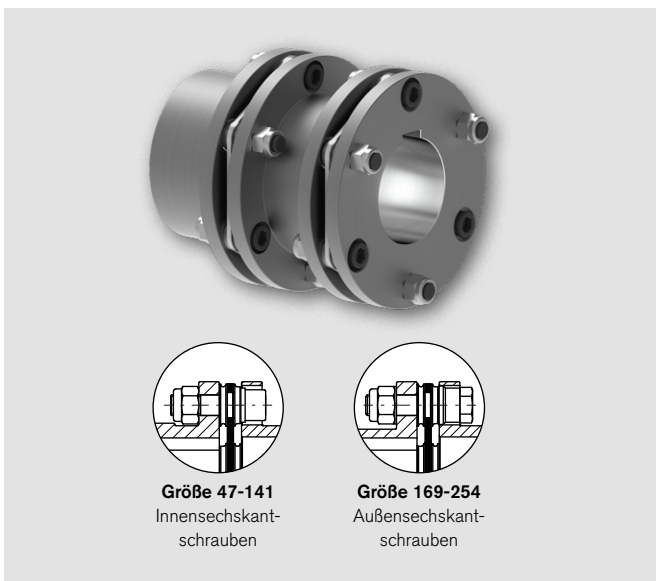


Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDV

Kombination von Standardnabe und invertierter Nabe, zweigelenkig, mit Zwischenstück, Welle-Nabe-Verbindung durch Passfeder



Größe	T _{KNHD} ¹⁾	T _{KNHT} ¹⁾	n _{max} ²⁾	d _{pre} ³⁾	d _{1kmax} ⁴⁾	d _{2kmax} ⁴⁾	C ₁ /C ₂	E ₁₁	E ⁵⁾	H ₃	D ₁	D ₂	D ₄	L ₂	L	S _B	S _D	n _{Sc}
HDV	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
47	170	230	8400	10	32	25	39,5	25,5	60	7,5	70,5	47	37	5	105	11	24	6
								65,5	100						145			
								105,5	140						185			
63	320	420	6800	14	42	32	45	33	70	9	88	62,5	48	8	123	14	32	6
								43	80						133			
								63	100						153			
								103	140						193			
82	750	1050	5400	15	55	44	55	55	100	10,5	116	82	64	10	165	16	40	6
								95	140						205			
								135	180						245			
98	1350	1750	4600	19	65	50	60	51	100	12	140,5	98	77	11	171	19	47	6
								91	140						211			
								131	180						251			
118	2400	3000	3800	25	85	60	75	37	100	13	166,5	118	90,5	12	187	21	55	6
								77	140						227			
								117	180						267			
141	4000	5200	3400	30	95	75	90	64	140	15	198,5	141	114	14	244	23	64	6
								104	180						284			
								31	140						281			
169	6500	8500	3000	39	115	90	125	71	180	21	238	169	135	16	321	29	81	6
								141	250						391			

Fortsetzung auf nächster Seite

Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDV

Größe	T _{KN} HD ¹⁾	T _{KN} HT ¹⁾	n _{max} ²⁾	d _{pre} ³⁾	d _{1kmax} ⁴⁾	d _{2kmax} ⁴⁾	C ₁ /C ₂	E _{I1}	E ⁵⁾	H ₃	D ₁	D ₂	D ₄	L ₂	L	S _B	S _D	n _{Sc}
HDV	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
205	21000	26000	2500	59	140	115	160	62	200	28	295	205	170	22	382	32	112	8
								112	250									
254	36000	44000	2100	79	175	120	200	50	224	32,5	345	254	180	26	450	40	133	8
								76	250									
								126	300									

Größe	E ⁵⁾	G _{WSB} ⁶⁾	J _{SB} ⁶⁾	C _{Tdyn} HD	C _{Tdyn} HT	Maximal zulässiger Versatz ⁷⁾					
						axial		winklig		radial	
HDV	mm	kg	10 ⁻⁹ kgm ²	10 ⁶ Nm/rad	10 ⁶ Nm/rad	ΔK _a HD	ΔK _a HT	ΔK _w HD	ΔK _w HT	ΔK _r HD	ΔK _r HT
						mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
47	60	1,4	0,69	0,071	0,075	1,0	0,6	2	1,4	0,8	0,6
	100	1,6	0,75	0,059	0,062					1,5	1,1
	140	1,7	0,8	0,051	0,053					2,2	1,5
63	70	2,9	2,33	0,123	0,134	1,0	0,8	2	1,4	1	0,7
	80	2,9	2,37	0,123	0,134					1,1	0,8
	100	3	2,46	0,116	0,127					1,5	1,1
	140	3,2	2,63	0,105	0,114					2,1	1,6
82	100	5,4	8,83	0,271	0,308	1,4	0,8	2	1,4	1,4	1,1
	140	6,7	9,23	0,246	0,277					2,1	1,5
	180	7	9,65	0,226	0,251					2,8	2,1
98	100	9,9	20,35	0,513	0,543	2,0	1,2	2	1,4	1,5	1
	140	10,4	21,21	0,469	0,494					2,1	1,5
	180	10,8	22,07	0,433	0,454					2,8	2
118	100	16	46,28	0,914	0,948	2,4	1,6	2	1,4	1,4	1
	140	16,7	48,34	0,855	0,884					2,1	1,5
	180	17,3	50,39	0,803	0,829					2,8	2
141	140	26,4	98,01	1,306	1,362	2,8	1,6	2	1,4	2	1,5
	180	28,5	105,33	1,229	1,279					2,7	2
169	140	50,7	289,79	2,467	3,035	3	2,4	2	1,4	2	1,4
	180	52,3	299,74	2,375	2,898					2,6	1,9
	250	55	317,15	2,231	2,686					3,8	2,7
205	200	105	951,03	8,995	9,142	2,2	1,2	1	0,8	1,4	1,2
	250	107,8	975,71	8,265	8,389					1,8	1,5
254	224	169,2	2131,73	14,975	15,19	2,2	1,6	1	0,8	1,6	1,3
	250	171,2	2152,56	14,302	14,497					1,8	1,5
	300	175	2192,61	13,163	13,328					2,2	1,8

- 1) Bei der Größenauswahl sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T_{Kmax} ist begrenzt auf das 1,75-fache von T_{KN}.
- 2) Bei längeren Zwischenstücken ist biegekritische Drehzahl zu prüfen.
- 3) Vorbohrung ist Freimaß.
- 4) Maximale Fertigungsbearbeitung bei Passfedernuten gemäß DIN 6885-1.
- 5) Längere Zwischenstücke auf Anfrage.
- 6) Gewicht und Massenträgheitsmomente bei vorgebohrten Naben.
- 7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDV

Erklärungen

T_{KNHD} = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	H₃ = Breite des Lamellenpakets	C_{TdynHD} = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket
T_{KNHT} = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	D₁ = Maximaler Außendurchmesser	C_{TdynHT} = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket
n_{max} = Max. Drehzahl	D₂ = Außendurchmesser Nabe	ΔK_{aHD} = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket
d_{pre} = Durchmesser Vorbohrung	D₄ = Außendurchmesser der invertierten Nabe	ΔK_{aHT} = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket
d_{1kmax} = Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1	L₂ = Nabenflanschbreite	ΔK_{wHD} = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket
d_{2kmax} = Max. Bohrungsdurchmesser d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1	L = Gesamtlänge	ΔK_{wHT} = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
C₁ = Geführte Länge in Nabenbohrung	S_B = Überstand der Schraube	ΔK_{rHD} = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
C₂ = Geführte Länge in Nabenbohrung	S_D = Demontage Freiraum	ΔK_{rHT} = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
E₁₁ = Abstand zwischen den Naben	n_{sc} = Anzahl der Schrauben	
E = Abstand zwischen den Naben	G_{WSB} = Gewicht bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
	J_{SB} = Trägheitsmoment bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	

Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Abstand zwischen den Naben E	Bohrungsdurchmesser d ₁	Bohrungsdurchmesser d ₂
TND HDV	118	HD	140	85	60

Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND HDV auf www.ringfeder.com

Technische Hinweise

- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz P9; Stellschraube je Nabe.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden Halbkeil (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.

Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.