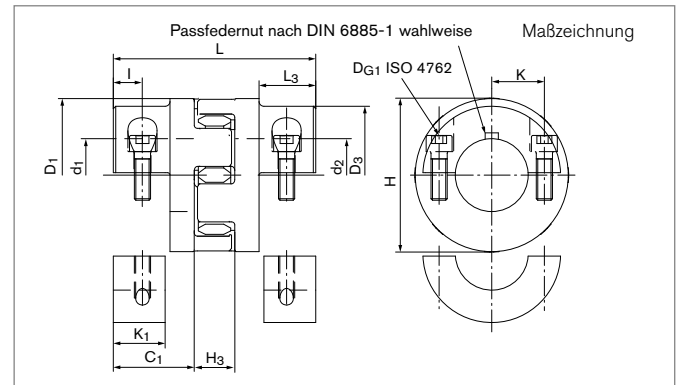


# Klauenkupplungen

## RINGFEDER® GWE 5106

### Ausgleichskupplung mit Klemmnaben, in Halbschalenbauweise



Größe	d <sub>1</sub> ;d <sub>2</sub> min-max	d <sub>1k</sub> ;d <sub>2k</sub> min-max	C <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	H	H <sub>3</sub>	I	K	K <sub>1</sub>	L	L <sub>3</sub>
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
14	5 - 16	5 - 16	11	30	---	32,5	13	5	11	8	35	---
19	6 - 20	6 - 20	25	40	---	46	16	7	14,5	12	66	---
24	10 - 32	10 - 32	30	55	---	57	18	10,5	20	19	78	---
28	10 - 38	10 - 38	35	65	---	71	20	11,5	24,5	21,5	90	---
38	12 - 48	12 - 48	45	80	---	83	24	15,5	30	31	114	---
42	14 - 54	14 - 54	50	95	85	95	26	18	32,5	32	126	28
48	15 - 60	15 - 60	56	105	95	106	28	21	36	38	140	32
55	35 - 74	35 - 74	65	120	---	120	30	26	45	46,5	160	---
65	35 - 80	35 - 80	75	135	---	135	35	28	50	52	185	---
75	30 - 95	30 - 95	85	160	---	160	40	36	60	65,5	210	---

Bei Bohrungen < d<sub>min</sub> ist die Übertragung des Nenndrehmomentes T der Kupplung nicht mehr sicher garantiert. Ausführungen mit Bohrungen < d<sub>min</sub> können jedoch geliefert werden.

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.

Größe	T	H <sub>es</sub>	n <sub>max</sub>	J	G <sub>w</sub>	D <sub>G1</sub>	T <sub>A1</sub>
	Nm		1/min	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	kg	mm	Nm
14	12,5	98 SH A	13000	0,006	0,042	2 x M3	2
19	17	98 SH A	10000	0,036	0,158	2 x M6	11
24	60	98 SH A	7000	0,15	0,304	2 x M6	15
28	160	98 SH A	6000	0,33	0,505	2 x M8	32
38	325	98 SH A	5000	0,96	0,934	2 x M8	38
42	450	98 SH A	4000	4,92	3,8	2 x M10	84
48	525	98 SH A	3600	8,26	4,9	2 x M12	145
55	685	98 SH A	3150	19,15	10,2	2 x M12	145
65	940	98 SH A	2800	30,72	13,7	2 x M12	145
75	1920	98 SH A	2350	66,68	21,34	2 x M16	295

Fortsetzung auf nächster Seite

## Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE 5106

### Übertragbares Drehmoment T [Nm]

Übertragbares Drehmoment																					
Größe	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø80	Ø90	Ø95
Nm																					
14	3,7	4,4	5,9	7,4	8,8	10,3	11,8	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19	---	12,6	17	17	17	17	17	17	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
24	---	---	---	29	34	40	46	57	60	60	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
28	---	---	---	46	55	65	74	92	116	139	162	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
38	---	---	---	---	66	77	88	110	137	165	192	219	247	---	---	---	---	---	---	---	---
42	---	---	---	---	---	139	159	198	248	298	347	397	446	---	---	---	---	---	---	---	---
48	---	---	---	---	---	---	233	292	364	437	510	525	525	525	525	---	---	---	---	---	---
55	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	510	583	656	685	685	685	685	685	685	---	---
65	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	510	583	656	728	801	874	940	940	940	---	---
75	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	783	895	1007	1119	1231	1343	1455	1567	1790	1920	1920

### Erklärungen

<b>d<sub>1</sub>;d<sub>2min</sub></b> = Min. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub>	<b>H</b> = Stör-Durchmesser	<b>T</b> = Übertragbares Drehmoment bei angegebenerem T <sub>A</sub>
<b>d<sub>1</sub>;d<sub>2max</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub>	<b>H<sub>3</sub></b> = Einbaulänge Dämpfungsmodul	<b>H<sub>es</sub></b> = Härte des Zahnkranzes
<b>d<sub>1k</sub>;d<sub>2kmin</sub></b> = Min. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	<b>I</b> = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante	<b>n<sub>max</sub></b> = Max. Drehzahl
<b>d<sub>1k</sub>;d<sub>2kmax</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	<b>K</b> = Abstand Wellenachse - Klemmschraubenachse	<b>J</b> = Trägheitsmoment ges.
<b>C<sub>1</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>K<sub>1</sub></b> = Klemmlänge	<b>G<sub>w</sub></b> = Gewicht
<b>D<sub>1</sub></b> = Außendurchmesser	<b>L</b> = Gesamtlänge	<b>D<sub>G1</sub></b> = Gewinde
	<b>L<sub>3</sub></b> = Länge	<b>T<sub>A1</sub></b> = Anzugsmoment der Spannschraube D <sub>G1</sub>

### Bestellbeispiel

Baureihe Größe	Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>	Zahnkranzhärte (optional) <sup>1)</sup>	Zahnkranzbohrung d <sub>bz</sub> (optional) <sup>1)</sup>	Weitere Angaben
GWE 5106-42	40	41	92 SH A	42	*

<sup>1)</sup> Bei Wahl einer anderen Shorehärte sind die detaillierten technischen Angaben zu den Zahnkränzen zu beachten. Siehe Kapitel „Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE Technische Beschreibung“ im Product Paper & Tech Paper „RINGFEDER® Klauenkupplungen“

\* Passfedernut

Weitere Informationen zu  
**RINGFEDER® GWE 5106**  
 auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

#### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.